

CETTE SOCIÉTÉ DE DÉCHETS REJETTE SON STATU QUO ET FAIT DES ÉCONOMIES GRÂCE AUX LUBRIFIANTS CERTIFIÉS ISOCLEAN®.

« ... Le colmatage des distributeurs hydrauliques et des joints d'étanchéité nous coûtait plus de 12 000 dollars par an en coûts de vérins de pompe et de corps de boîtiers de soupapes. Après avoir utilisé le Rando HD 68 certifié ISOCLEAN, la durée de vie des pompes a presque doublé. »



Le défi

Le distributeur de lubrifiants de Chevron approvisionne le seul fournisseur de solutions de traitement des déchets à services complets appartenant à des intérêts locaux dans la région centrale de Savannah River en Géorgie. Le fournisseur de solutions de traitement des déchets dessert des clients résidentiels, commerciaux et industriels de la région qui exploitent 26 camions de collecte des déchets composés de camions à benne à ordures, tels que des Mack MP7, des CAT, des Cummins ISX15, des Paccar MX-13, des International MaxxForce® 9 équipés de divers moteurs et 3 camions atelier Dodge équipés de moteurs Cummins. À la fin de 2011 et au début de 2012, le fournisseur de déchets avait un problème avec l'huile hydraulique et l'huile moteur de la marque concurrente qui ne résistait pas. Les systèmes de compression hydraulique des camions dégageaient une chaleur excessive en raison de la dégradation de l'huile hydraulique. La chaleur excessive causait la rupture des joints d'étanchéité des boîtiers des soupapes et des vérins. L'huile moteur ne résistait pas non plus aux cycles de travail intensif, ce qui entraînait des vidanges de l'huile moteur toutes les 250 heures*.

Enquête et évaluation du site

En utilisant le programme RBL™ unique de Chevron, conçu pour aider les entreprises à fonctionner selon des normes de classe mondiale, une évaluation complète du site a été réalisée. Cette évaluation comprenait un audit de leur équipement et une analyse complète en laboratoire des huiles actuellement utilisées. Après une analyse complète, il a été déterminé que les huiles actuellement utilisées ne satisfaisaient pas aux exigences de propreté ISO des constructeurs. L'analyse a également déterminé que le fournisseur de solutions de traitement des déchets pourrait économiser environ 400 dollars américains par camion ** en réparations et en temps d'arrêt des systèmes hydrauliques en utilisant du Rando® HD 68 Chevron certifié ISOCLEAN qui répond à leurs exigences d'origine.

Résultats - Amélioration des performances des systèmes et réduction de la consommation de lubrifiants

En changeant de fournisseur, en commençant par les lubrifiants certifiés Chevron ISOCLEAN et en s'associant à un distributeur de confiance dans le domaine de la lubrification Chevron et à Chevron, le fournisseur de solutions de traitement des déchets a prolongé le cycle de la durée de vie de ses équipements, amélioré les performances des systèmes de lubrification et réduit sa consommation annuelle. La combinaison gagnante de la technologie hydraulique haut de gamme et de la propreté du Rando HD 68 Chevron certifié ISOCLEAN lui a permis d'atteindre ces résultats.

* Lorsque les périodicités de vidange d'huile sont prolongées, suivez toujours les recommandations du constructeur et utilisez l'analyse de l'huile usée.

** Les économies réelles varient en fonction de la charge, de la température et des conditions de fonctionnement variables.