

CETTE ENTREPRISE SIDÉRURGIQUE FAIT DES ÉCONOMIES GRÂCE AUX LUBRIFIANTS CERTIFIÉS ISOCLEAN®.

« ... grâce aux lubrifiants certifiés ISOCLEAN de Chevron, cette entreprise sidérurgique a jusqu'à présent éliminé les pannes de ses servodistributeurs et de ses pompes, ainsi que les temps d'arrêt qui s'en suivaient, amélioré les performances de ses systèmes de lubrification et réduit sa consommation annuelle de lubrifiants de 20 %. »



Le défi

Le premier fournisseur mondial d'acier de matrices de forgeage, d'acier de moules de matière plastique, d'acier d'outillage de moulage sous pression et de pièces forgées à chaud situé dans le Midwest américain faisait face à des pannes prématurées et à de nombreux temps d'arrêt de ses systèmes de presses hydrauliques de 8 000 tonnes. Ces pannes, qui se produisaient alors qu'un produit haut de gamme concurrentiel était utilisé, ont touché les servodistributeurs des systèmes et les pompes à pistons axiaux qui étaient alimentés par un réservoir d'huile hydraulique de 8 000 gallons (30 000 litres). Le service d'entretien de la société a exprimé le besoin d'atténuer ou d'éliminer ces pannes en rencontrant RelaDyne, distributeur de lubrifiants certifiés ISOCLEAN® de Chevron, et Steve Synko, spécialiste industriel de Chevron.

Enquête et évaluation du site

RelaDyne et Chevron ont réalisé une évaluation du site Meilleur de sa catégorie RBL™. Shawn Waggoner de RelaDyne et Steve Synko, le principal responsable du service d'entretien de la sidérurgie, ont documenté les pratiques actuelles de l'usine, notamment le stockage et la manutention du produit, la filtration, le fonctionnement des systèmes, l'historique des pannes et des réparations des systèmes hydrauliques, les données historiques de l'huile et les échantillons prélevés. Les échantillons ont été envoyés à un laboratoire qui a révélé les résultats de base. L'analyse finale a déterminé qu'il était possible d'améliorer le stockage et la manipulation des produits. Le niveau de propreté ISO actuel 25/24/15 était 500 fois supérieur au niveau requis par le fabricant des systèmes hydrauliques. En utilisant le tableau de prolongation de la durée de vie de l'huile hydraulique Noria, la possibilité d'améliorer la durée de vie des systèmes a été estimée à 10 fois.

Solution - Commencer propre et rester propre

Après avoir examiné l'évaluation du site, l'usine est passée de son fournisseur actuel à RelaDyne et a mis en œuvre le programme de lubrifiants certifiés ISOCLEAN Chevron. Le produit concurrent a été remplacé par le Rando® HD 46 Chevron certifié ISOCLEAN qui répond au niveau cible de propreté ISO 15/13/10 établi par l'équipe. RelaDyne a travaillé avec le personnel de l'usine pour améliorer le stockage et la manipulation des produits. En raison de l'environnement extrême, un programme Rester Propre (Service ISOCLEAN) a également été mis en place pour aider l'entreprise à maintenir les niveaux de propreté ciblés du fluide hydraulique en service lors de l'utilisation des presses.

Résultats - Cycles de la durée de vie des équipements prolongés et meilleures performances des systèmes

La société a commencé à voir une amélioration immédiate. En quelques mois à peine, la société a annoncé une économie de plus de 125 000 dollars américains sur ses systèmes hydrauliques. Grâce à un partenariat avec RelaDyne et Chevron, la société a augmenté sa production, prolongé la durée de vie des équipements, amélioré les performances des systèmes lubrifiants et réduit sa consommation annuelle de lubrifiant. La combinaison de la technologie hydraulique haut de gamme du Rando HD 46 Chevron et de la certification ISOCLEAN lui a permis d'atteindre ces résultats.