

CE FABRICANT D'EMBALLAGES EN PLASTIQUE EMPOCHE DES ÉCONOMIES GRÂCE AUX LUBRIFIANTS CERTIFIÉS ISOCLEAN®.

« Le budget d'entretien devrait encore baisser de 3 à 5 % avec l'augmentation du temps de disponibilité des machines et la réduction du taux de rejet. »



Échantillonnage d'analyse ISOCLEAN
Extrait de l'évaluation sur le site
Grossissement = 100 fois

Le défi

Un important fabricant d'emballages en plastique est un chef de file de l'industrie dans la conception et la fabrication de contenants rigides en plastique de la plus haute qualité, notamment pour de nombreux produits alimentaires tels que fromages, vinaigrettes, sauces et emballages de boissons. Les installations de fabrication de la société se trouvent aux États-Unis, en Amérique du Sud et en Europe. Sa priorité absolue est de veiller à ce que les presses à mouler par injection fonctionnent à leur capacité maximale avec un temps d'immobilisation minimal. En 2017, le fabricant cherchait des moyens d'améliorer son programme de fiabilité. Lors d'une réunion entre le responsable des opérations régionales du fabricant et le spécialiste industriel de Chevron, Ron Boffa, il a été déterminé que l'utilisation du programme Chevron RBL™ pourrait aider à trouver ces possibilités.

Enquête et évaluation du site

La première étape a consisté à mettre en œuvre l'outil d'évaluation de site Meilleur de sa catégorie de Chevron RBL dans une de leurs usines aux États-Unis. Ron Boffa a rencontré le fabricant d'emballages en plastique pour passer en revue les pratiques d'entretien utilisées et commencer le processus d'évaluation. Les procédures et pratiques d'entretien ont été documentées avec des échantillons de lubrifiants prélevés et envoyés pour analyse. Une information clé indiquée était que la propreté du fluide hydraulique que la société utilisait actuellement n'était pas conforme aux spécifications de propreté ISO définies par le fabricant des presses à mouler par injection. Le niveau de propreté ISO spécifié pour le fluide hydraulique était 14/12/10. La marque de fluide hydraulique actuellement utilisée mesurait 17/15/11, soit 8 fois le niveau de contamination requis par le fabricant. Même avec la filtration en boucle sur le site, il était difficile pour l'usine de respecter systématiquement les spécifications requises par le fabricant des presses à mouler par injection.

Solution - Commencer propre et rester propre

En se basant sur les résultats de l'analyse des coûts effectuée par RBL pour préfiltrer l'huile sur le site, ainsi que sur le risque de ne pas respecter les spécifications ISO du fabricant en matière de propreté, le fabricant d'emballages en plastique a mis en œuvre le programme de lubrifiants certifiés Chevron ISOCLEAN®. Le fabricant utilise maintenant le fluide Rando® HD 46 Chevron certifié ISOCLEAN livré 14/12/10, qui répond à la fois aux performances de lubrification et au niveau de propreté ISO requis par l'ensemble de ses presses à mouler par injection. Le personnel d'entretien ne se préoccupe plus de préfiltrer l'huile, ce qui lui permet de se consacrer aux entretiens périodiques.

Résultats - Cycles de la durée de vie des presses prolongés et meilleures performances des systèmes

La société met actuellement en œuvre le programme de lubrifiants certifiés ISOCLEAN de Chevron dans toutes ses usines avec le soutien direct de Chevron et du réseau local de distributeurs de lubrifiants certifiés ISOCLEAN. On estime que la durée de vie des systèmes hydrauliques pourrait être multipliée par 2 en mettant en œuvre le nouveau programme.* Le programme comprend une surveillance continue des systèmes et un suivi des performances et des processus. Le budget d'entretien devrait encore baisser de 3 à 5 % par rapport au budget de l'année précédente en raison de la disponibilité accrue des machines et de la réduction du taux de rejet.

* Selon le tableau de la prolongation de la durée de vie des lubrifiants Noria.