

# Quelle est la véritable source des temps d'arrêt?

Lorsqu'il est question des lubrifiants utilisés dans le matériel de transport des déchets, les nouvelles huiles typiques répondent aux spécifications des FEO en matière de performances et de viscosité. Mais il leur manque quelque chose d'important, et ce manque vous coûte cher.



## La troisième spécification

PERFORMANCE



VISCOSITÉ



PROPRETÉ



Les nouvelles huiles typiques ne répondent pas aux spécifications des FEO en matière de propreté.

### Première cause de panne<sup>1</sup>



de l'usure du matériel sont attribuables à la contamination par des particules.<sup>2</sup>

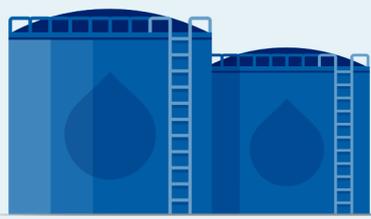


La saleté et les contaminants sont les principales causes de panne des composants des systèmes d'un matériel.



Les deux principaux types de contamination de l'huile d'une machine sont les particules et l'eau.

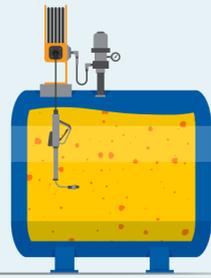
### Comment une huile neuve est contaminée



Des particules peuvent s'introduire dans l'huile pendant le transvasement.



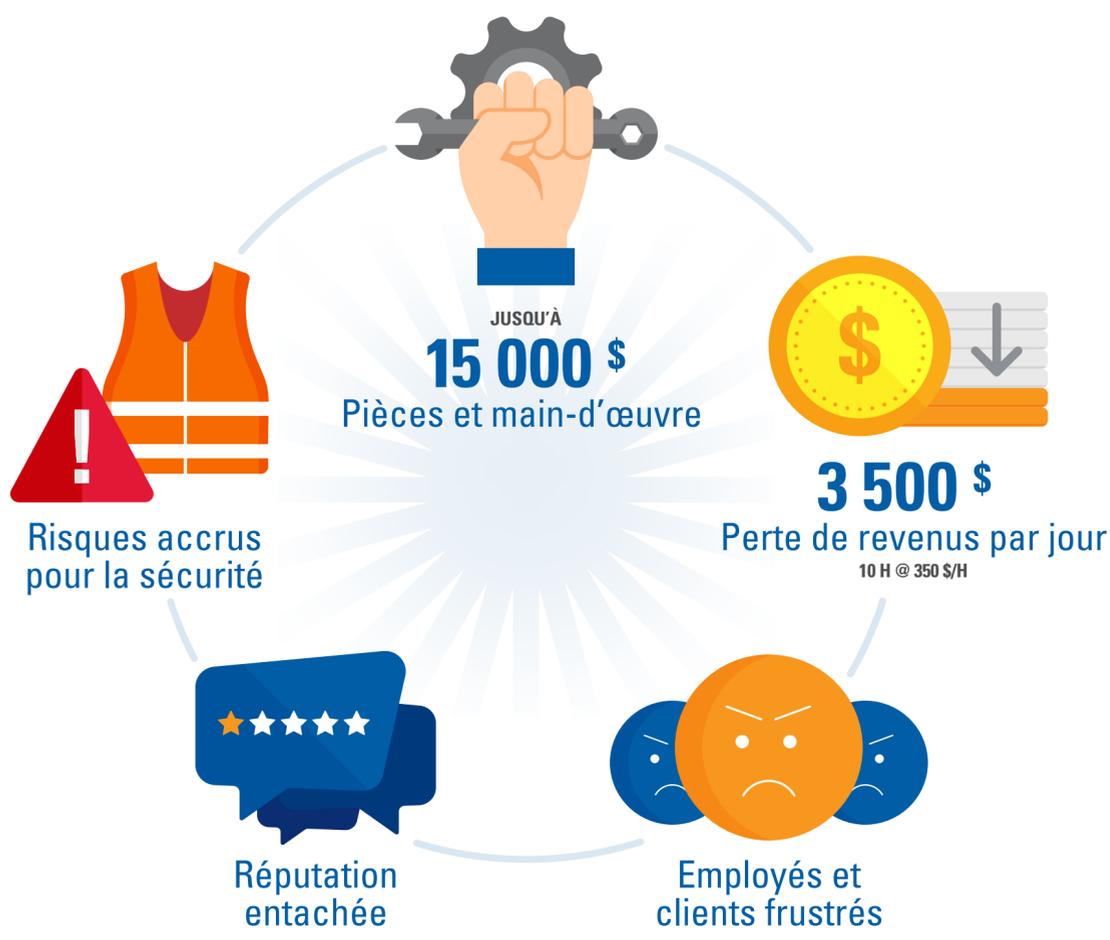
En général, l'huile en vrac peut être transvasée jusqu'à 8 fois avant qu'elle soit versée dans votre matériel.



Lors de chaque transvasement, des contaminants s'introduisent dans l'huile.

## Les coûts réels et cachés d'une panne de matériel

Des coûts évidents comme l'huile, les joints d'étanchéité, les soupapes et les pompes, aux coûts moins évidents comme l'incidence sur les performances de votre équipe, les pannes de matériel touchent votre exploitation de plusieurs façons.



## La meilleure solution est la prévention

Il est plus facile et moins coûteux de commencer propre dès le début que de devoir nettoyer votre huile plus tard.<sup>1</sup>

Avec une huile propre conforme aux spécifications d'origine, vous profiterez des avantages suivants :



PLUS LONGUE DURÉE DE VIE DU MATÉRIEL



MOINS DE TEMPS D'ARRÊT IMPRÉVUS



MOINS DE RÉPARATIONS D'ENTRETIEN

## Combien vous coûte une huile contaminée?

La meilleure façon de le savoir est de demander à votre fournisseur de lubrifiants d'évaluer vos pratiques de lubrification, y compris le stockage et la manipulation du produit, ainsi que de mesurer les niveaux de propreté ISO de vos lubrifiants.

Commencez par calculer votre niveau de propreté ISO estimé actuel et voyez l'incidence qu'il peut avoir sur la durée de vie du matériel.