



COMMENCER PROPRE. RESTER PROPRE.

Arrêtez l'usure et protégez le matériel.

La contamination par les particules est la première cause de pannes des matériels liées aux lubrifiants.¹ De nos jours, le choix éclairé de lubrifiants a un effet direct non seulement sur la durée de vie de vos engins et sur la fiabilité du matériel hydraulique, mais également sur les résultats de votre exploitation minière, sa réputation et son succès à long terme.



DÉTERMINER LA SOURCE DE CONTAMINATION

On estime que 82 % de l'usure des composants est causée par des particules, l'usure par abrasion représentant les deux tiers de ce chiffre.¹ Pire encore, les particules contenues dans des lubrifiants contaminés peuvent immobiliser le matériel d'une exploitation minière en endommageant chaque composant.

UNE RÉACTION EN CHAÎNE SE PRODUIT

L'interaction de composants de précision du matériel hydraulique signifie que plusieurs pièces doivent fonctionner de manière transparente pour obtenir les meilleurs résultats. Même la moindre particule invisible à l'œil nu peut détruire l'intégrité d'une machine et causer sa panne.

Et l'impact va bien au-delà des pièces et de la main-d'œuvre. Au fur et à mesure que les coûts de réparation et les temps d'arrêt augmentent, la fiabilité du matériel, la rentabilité et le moral des employés de votre entreprise diminuent. Sa réputation et ses profits sont alors compromis, de même que la possibilité d'obtenir d'autres contrats.

LA PREMIÈRE CAUSE

des pannes du matériel hydraulique est des lubrifiants contaminés ¹



de l'usure mécanique sont attribuables à la contamination par des particules ²



47 %

des pannes des engins miniers sont causées par les systèmes hydrauliques



LA PROPRETÉ. REDÉFINIE.



PRENONS LE CAS D'UNE PELLE HYDRAULIQUE...

... SUR
LAQUELLE UN
FLEXIBLE BRISE

LES FLEXIBLES ET
LES RACCORDS
COÛTERONT

1 000 \$

LE COMPLÉMENT
D'HUILE HYDRAULIQUE

15 000 \$

5 700 L À 2,63 \$/L

LA MAIN-D'ŒUVRE

1 000 \$

10 HEURES À 100 \$/HEURE

PERTE DE
TEMPS

40 000 \$

10 HEURES À 4 000\$/HEURE
(COMPREND LE TEMPS DE L'OPÉRATEUR)



COMMENT RÉDUIRE L'USURE CAUSÉE PAR LA CONTAMINATION

1. EN COMMENÇANT PROPRE

Chaque livraison de lubrifiants Chevron certifiés ISOCLEAN® est testée puis certifiée selon plusieurs méthodes afin qu'elle réponde aux spécifications de propreté et de performance du FEO de votre matériel — aucune filtration sur place n'est requise.

2. EN SURVEILLANT L'ÉTAT DE L'HUILE

Le programme d'analyse d'huile Chevron LubeWatch® surveille l'état de votre huile. Il aide à détecter toute usure possible et à déterminer les périodicités d'entretien pouvant permettre de réduire les temps d'arrêt, de diminuer les coûts d'exploitation et d'éliminer les risques de pannes catastrophiques.

3. EN RESTANT PROPRE

Pour que les composants atteignent leur durée de vie maximale, il est essentiel de prendre des mesures correctives dès que les niveaux de contamination dépassent les limites. Les services Chevron ISOCLEAN assurent le contrôle de la contamination de vos systèmes de lubrification par circulation.

Pour trouver un distributeur de lubrifiants Chevron près de chez vous, visitez le site www.fr.chevronlubricants.ca



À PROPOS DES LUBRIFIANTS CERTIFIÉS ISOCLEAN CHEVRON

Chevron Lubricants est la seule grande société pétrolière à promouvoir, certifier et livrer des lubrifiants certifiés propres qui vous aident à répondre aux spécifications des FEO et du matériel de votre chantier. Depuis le lancement de son premier lubrifiant en 1907, Chevron Lubricants est un partenaire mondial de premier plan en développant des technologies de pointe pour aider les clients à réduire leurs coûts d'exploitation tout en améliorant la fiabilité, la rentabilité et la durée de vie du matériel.

1. NORIA Corporation. ^{MD} 2. STLE/SRCC.