

Votre protection est-elle aussi votre problème ?

Lorsqu'il est question des lubrifiants utilisés dans l'industrie minière, les nouvelles huiles typiques répondent aux spécifications des FEO en matière de performances et de viscosité. Mais il leur manque quelque chose d'important, et ce manque vous coûte cher.

La troisième spécification

PERFORMANCE



VISCOSITÉ



PROPRETÉ



Les nouvelles huiles typiques ne répondent pas aux spécifications des FEO en matière de propreté.

PREMIÈRE CAUSE DES PANNES¹



de l'usure du matériel sont attribuables à la contamination par des particules.²

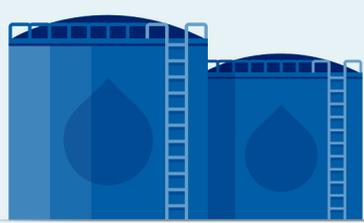


La saleté et les contaminants sont les principales causes de panne des composants des systèmes d'un matériel.

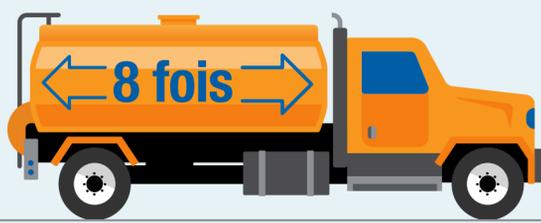


Les deux principaux types de contamination de l'huile d'une machine sont les particules et l'eau.

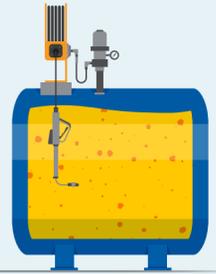
Comment une huile neuve est contaminée



Des particules peuvent s'introduire dans l'huile pendant le transvasement.



En général, l'huile en vrac peut être transvasée jusqu'à 8 fois avant qu'elle soit versée dans votre matériel.



Lors de chaque transvasement, des contaminants s'introduisent dans l'huile.

Ce qui est en jeu?

La contamination peut réduire de

2 à 4 fois

la durée de vie des composants et coûter des dizaines de milliers de dollars par an

Coûts estimés d'un flexible hydraulique qui brise

COÛTS CACHÉS : LES TEMPS D'ARRÊT

40 000 \$

(10 heures à 4 000 \$/heure – COMPREND LE TEMPS DE L'OPÉRATEUR)

COÛTS ÉVIDENTS : L'HUILE HYDRAULIQUE

1 000 \$

(10 heures à 100 \$/heure)



COÛTS ÉVIDENTS : L'HUILE HYDRAULIQUE

15 000 \$

(1 500 gallons x 10 \$/gallon)

LES COÛTS CACHÉS : LA MAIN-D'ŒUVRE D'ENTRETIEN

1 000 \$

(10 heures à 100 \$/heure)

*Les coûts et les prix peuvent varier.

Une méthode propre à suivre

Il est plus facile et moins coûteux de commencer propre dès le début que devoir nettoyer votre huile plus tard.¹

Avec une huile propre conforme aux spécifications d'origine, vous bénéficierez des avantages suivants :



PLUS LONGUE DURÉE DE VIE DU MATÉRIEL



MOINS DE TEMPS D'ARRÊT IMPRÉVUS



MOINS DE RÉPARATIONS D'ENTRETIEN

Combien vous coûte une huile contaminée ?

La meilleure façon de le savoir est de demander à votre fournisseur de lubrifiants d'évaluer vos pratiques de lubrification, y compris le stockage et la manipulation du produit, ainsi que de mesurer les niveaux de propreté ISO de vos lubrifiants.

Commencez par calculer votre niveau de propreté ISO estimé actuel et voyez comment il peut affecter la durée de vie du matériel.

[CALCULER VOTRE PROPRETÉ >](#)