

Votre protection est-elle aussi votre problème ?

Les huiles neuves typiques répondent aux spécifications des FEO en ce qui concerne la performance et la viscosité. Mais il leur manque quelque chose d'essentiel. Et ça vous coûte cher.

La troisième spécification

Les nouvelles huiles typiques ne répondent pas aux spécifications des FEO en matière de propreté.

PERFORMANCE



VISCOSITÉ



PROPRETÉ



Première cause des pannes¹



de l'usure du matériel sont attribuables à la contamination par des particules.²

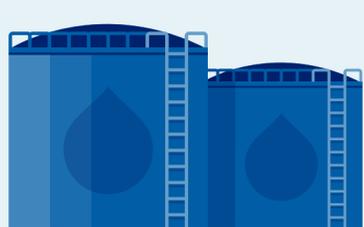


Les deux principaux types de contamination de l'huile sont les particules et l'eau.

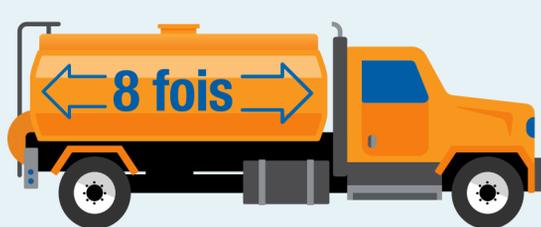


La saleté et les contaminants sont les principales causes de panne des composants des systèmes d'un matériel.

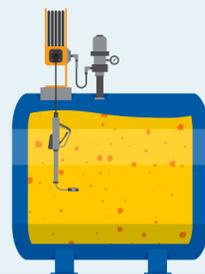
Comment une huile neuve est contaminée



Des particules peuvent s'introduire dans l'huile pendant le transvasement.



En général, l'huile en vrac peut être transvasée jusqu'à 8 fois avant qu'elle soit versée dans votre matériel.



Lors de chaque transvasement, des contaminants s'introduisent dans l'huile.

Ce qui est en jeu?

La contamination peut réduire de

2 à 4 fois

la durée de vie des composants et coûter des dizaines de milliers de dollars par an

Coûts estimés causés par les pannes de flexibles hydrauliques

TOTAL APPROXIMATIF

920 \$

PAR RUPTURE DE FLEXIBLE

COÛT DES FLEXIBLES, DES PIÈCES ET DES RACCORDS

150 \$

PLUS DE

45 MILLE DOLLARS

Coût annuel (en supposant que 50 flexibles sont remplacés)

TEMPS PERDU

500 \$

(2 heures à 250 \$/h (y compris le temps de l'opérateur))

COMPLÈMENT D'HUILE HYDRAULIQUE

20 \$

(2 gal x 10 \$/gal)

MAIN-D'ŒUVRE D'ENTRETIEN

250 \$

(2 heures à 125 \$/heure)

Une méthode propre à suivre

Il est plus facile de commencer propre dès le début que de nettoyer votre huile plus tard.¹

Avec une huile propre conforme aux spécifications d'origine, vous bénéficierez des avantages suivants :



PLUS LONGUE DURÉE DE VIE DU MATÉRIEL



MOINS DE TEMPS D'ARRÊT IMPRÉVUS



MOINS DE RÉPARATIONS D'ENTRETIEN

Combien vous coûte une huile contaminée ?

La meilleure façon de le savoir est de demander à votre fournisseur de lubrifiants d'évaluer vos pratiques de lubrification, y compris le stockage et la manipulation du produit, ainsi que de mesurer les niveaux de propreté ISO de vos lubrifiants.

Commencez par calculer votre niveau de propreté ISO estimé actuel et voyez comment il peut affecter la durée de vie du matériel.

[CALCULER VOTRE PROPRETÉ >](#)