

ÇA SUFFIT, LE VERNIS!

Découvrez pourquoi il faut plus qu'une simple purge pour prévenir la formation de vernis et maintenir vos équipements en fonction.

Le vernis...

...est une couche de contaminants (résidus organiques, métaux, sels inorganiques, etc.) qui se forme sur les surfaces et nuit au fonctionnement de l'équipement.

Quelle en est la cause? Quels sont ses effets?

Il est principalement causé par la **dégradation de l'huile** dans votre système au fil du temps.

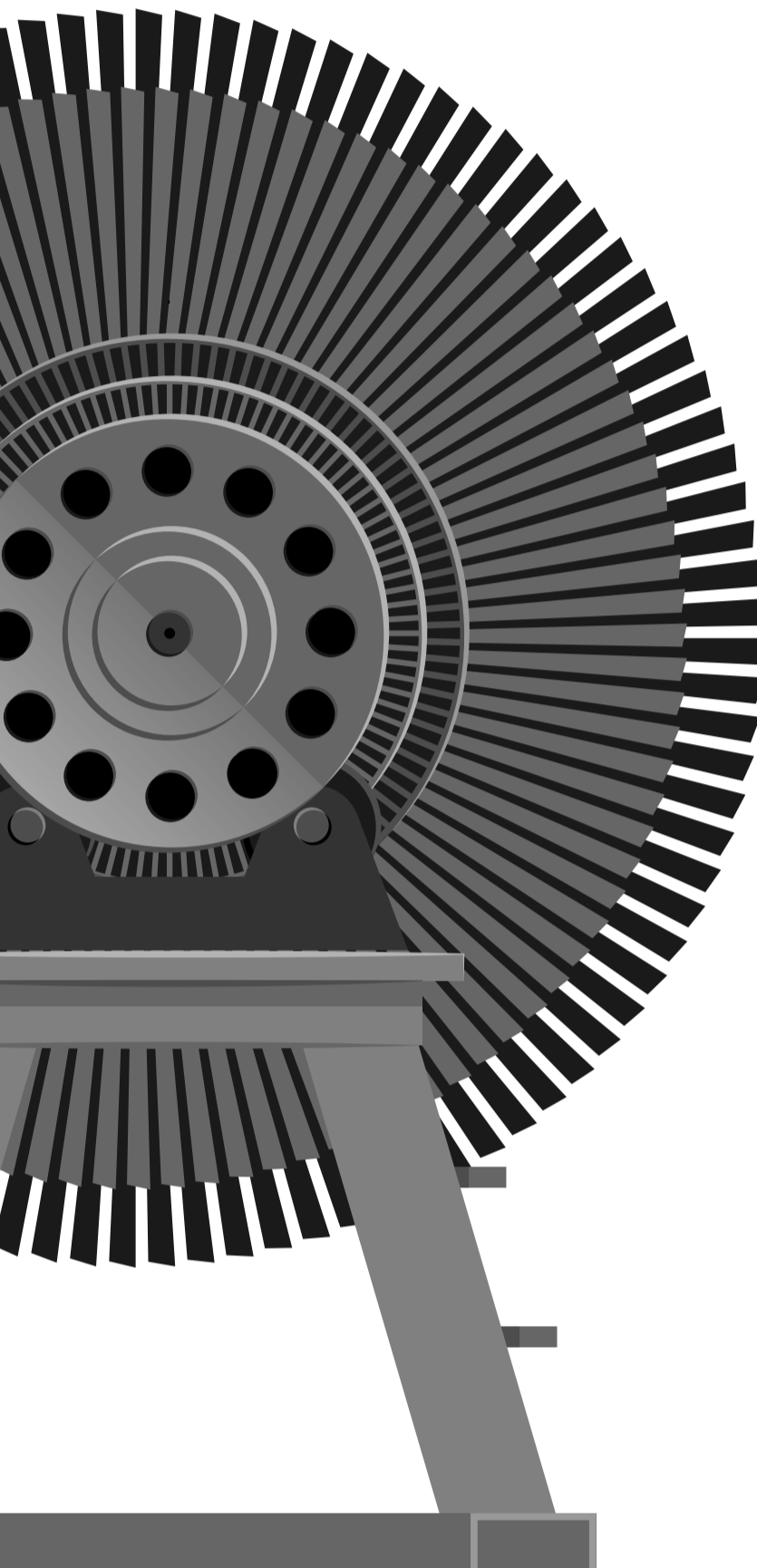
Les températures de fonctionnement élevées réduisent les additifs de protection contenus dans le lubrifiant. Cela entraîne la précipitation de particules, qui se collent alors aux surfaces et forment du **vern**is.

Domages aux composants

- Réduit la durée de vie du lubrifiant, des filtres et des joints d'étanchéité
- Bloque ou fige les valves
- Rend les échangeurs de chaleur inefficaces
- Entraîne des défaillances de paliers

Efficacité opérationnelle réduite

- Entraîne le déclassement de l'équipement
- Cause des arrêts imprévus
- Empêche d'atteindre la productivité de pointe
- Augmente les besoins en entretien



Coûts plus élevés et pertes de profits pour l'entreprise

Coûts d'exploitation

Coût en capital de l'équipement de filtration

Coûts supplémentaires pour l'analyse de l'huile

Coûts d'entretien des servovalves et des filtres « dernière chance »

Coûts des traitements chimiques

Estimés à

40 000 \$

par turbine, par année

Les amendes et les pertes de revenus dues à des défaillances au démarrage ou à des arrêts d'urgence

coûtent environ de **100 k\$ à 1 M\$**

L'impact réel : un cercle vicieux

À mesure que le vernis s'accumule, il entraîne une hausse de la température dans votre système, ce qui accentue la dégradation de l'huile.

Même après une purge, d'autres couches de vernis se forment.

Le problème empire et entraîne inévitablement une défaillance de l'équipement – ce qui entraîne d'autres conséquences.

Une purge est nécessaire, mais pas suffisante

Vous ne pouvez pas régler le problème sans vous attaquer directement à la cause : vous devez agir de façon préventive, avant que le vernis ne se forme. Si la dégradation de l'huile fait partie du problème, alors le choix de l'huile doit faire partie de la solution.

Une solution plus complète

Une analyse régulière de l'huile peut vous fournir des renseignements cruciaux sur la santé de votre lubrifiant et vous aider à combattre – et à prévenir – la formation de vernis. Pour régler réellement le problème, il faut un nettoyage complet et une huile conçue pour prévenir la formation de vernis.

Découvrez la solution VARTECH^{MC}

1

2

Nettoyer

Avec le nettoyant pour système industriel VARTECH^{MC}

Conçu pour exceller là où les nettoyants traditionnels concurrents ratent la cible, le nettoyant VARTECH^{MC} est ajouté vers la fin du cycle de vie de l'huile en cours d'utilisation pour nettoyer les vernis existants. Il facilite la planification des vidanges et prépare le système à la nouvelle huile – tout ça pendant que l'équipement fonctionne.



Décompose le vernis durci en microparticules pour le déloger



Capture et stabilise les microparticules dans une barrière protectrice pour les éliminer



Est compatible avec l'huile déjà en service pour optimiser la souplesse et le rendement opérationnels

Contrôler

À l'aide de l'huile GST Advantage^{MC} avec technologie VARTECH^{MC}

Grâce à leur composition chimique de pointe qui limite les précurseurs de vernis, les huiles pour turbines GST Advantage^{MC} avec technologie VARTECH^{MC} aident à maintenir un niveau de performance, de fiabilité et de productivité optimal en empêchant la formation de vernis.



Aide à réduire la dégradation de l'huile



Aide à améliorer la stabilité à l'oxydation



Aide à prolonger la vie de l'huile en limitant les précurseurs du vernis

Vous avez avant tout besoin de faire équipe avec un partenaire qui comprend vos politiques de gestion du changement. Nous comprenons ce processus et savons comment changer votre huile le plus efficacement possible, sans ralentir vos activités.

EN SAVOIR PLUS >