



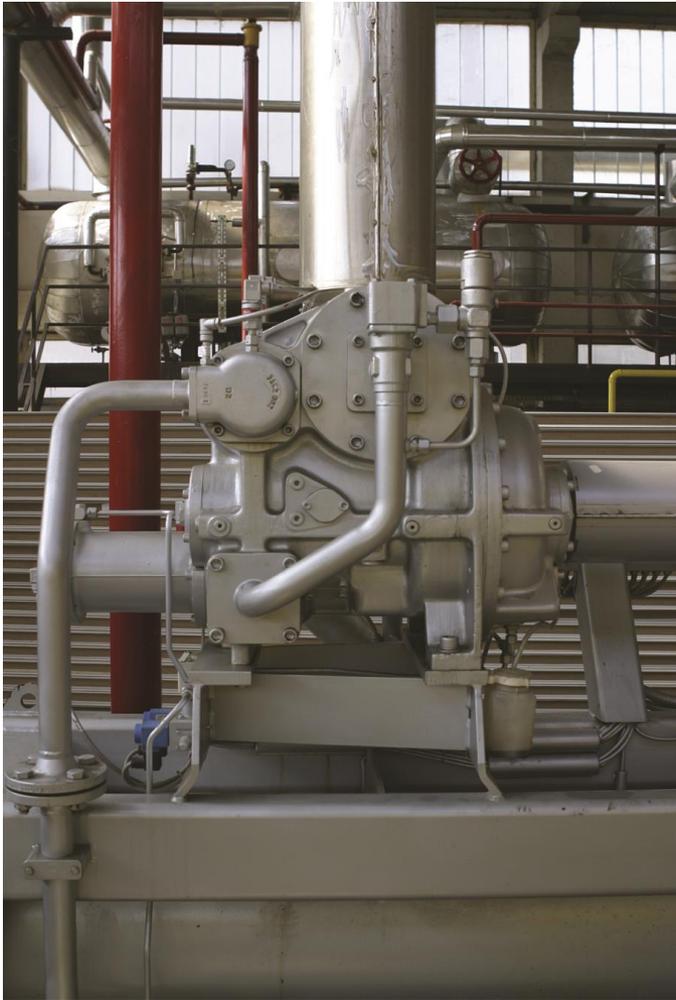
**VOUS NE FAITES
PAS QU'ACHETER
DES LUBRICANTS**

**VOUS ACHETEZ DE LA
FIABILITÉ**

- Intervalles de vidange optimaux
- Frais d'entretien contrôlés
- Performance exceptionnelle
- Temps d'arrêt minimal
- Rentabilité maximale

Huiles pour compresseur : Preuve de performance Cetus[®] HiPerSYN[®] / Cetus PAO

Équipement de compresseur



Essais concurrentiels – Domaines d'intérêt



- Stabilité oxydative
 - Longue durée de vie de l'huile à haute température
 - Essai RPVOT ASTM D2272
- Protection antiusure
 - Longue durée de vie des composants du compresseur
 - Essai d'usure à 4 billes ASTM D4172
- Compatibilité de gonflement des joints
 - Maintient l'intégrité des joints pour empêcher les fuites d'huile
 - Essai de gonflement du caoutchouc ASTM D471

Comparaisons d'essais au banc ASTM

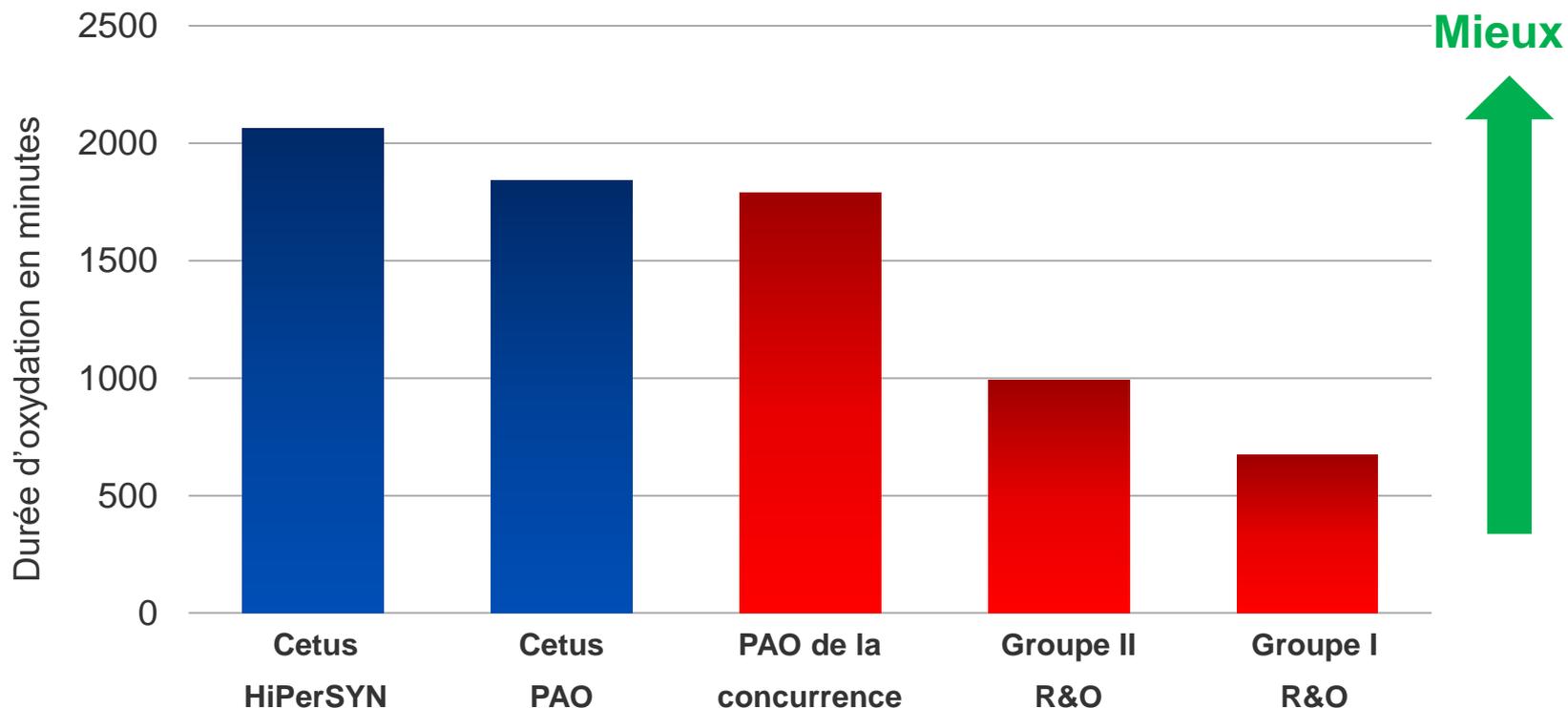


- Les huiles pour compresseur mises à l'essai dans le cadre de ce programme ont compris (les 46 grades ISO) :
 - Cetus[®] HiPerSYN[®] 46 Groupe III
 - Cetus[®] PAO 46 PAO
 - Pour la compétition PAO 46 PAO
 - R&O 46 Groupe II
 - R&O 46 Groupe I

Essai RPVOT – ASTM D2272



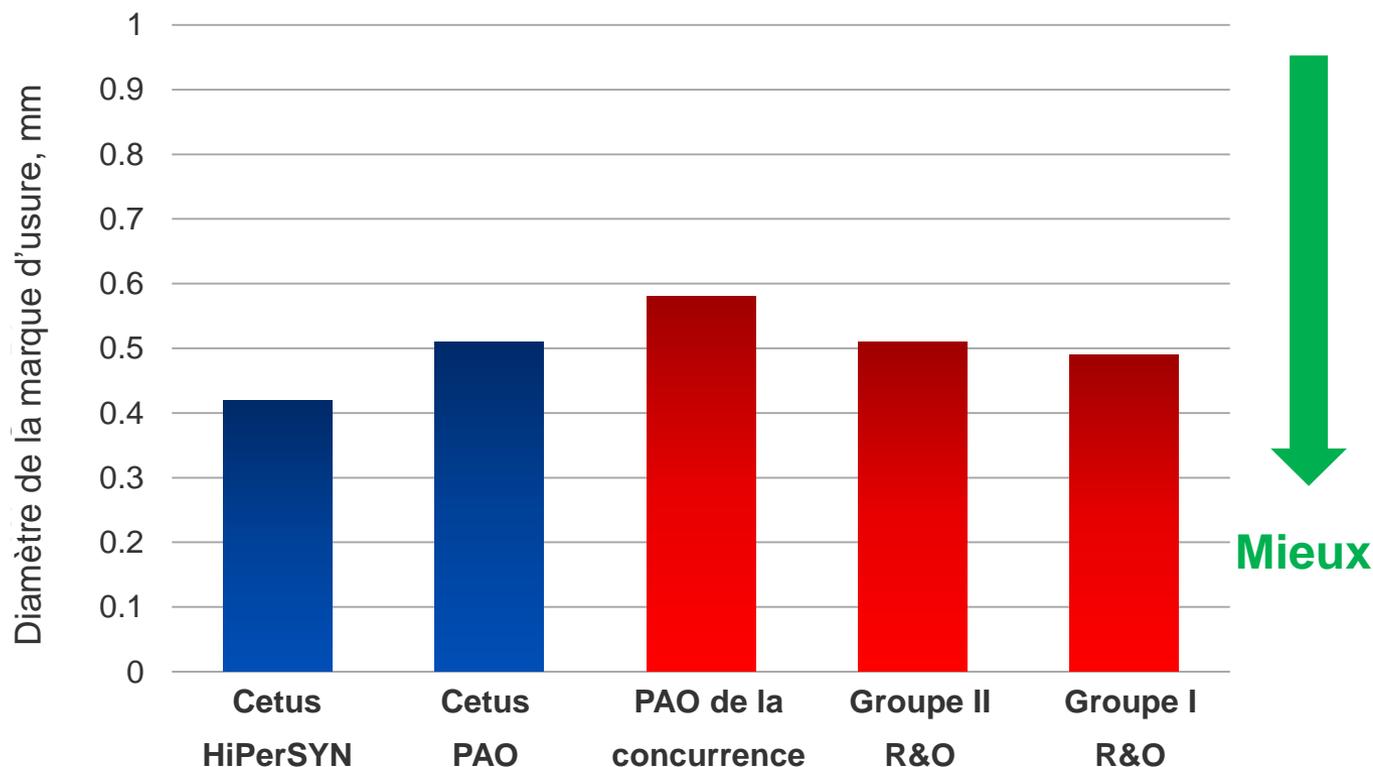
- **L'essai d'oxydation dans un appareil à pression rotatif** est un essai rapide utilisé pour déterminer la stabilité oxydative d'une huile en présence d'eau, d'oxygène et de cuivre à une température de 150 °C. Les résultats sont communiqués en quelques minutes.



Essai d'usure à quatre billes – ASTM D4172



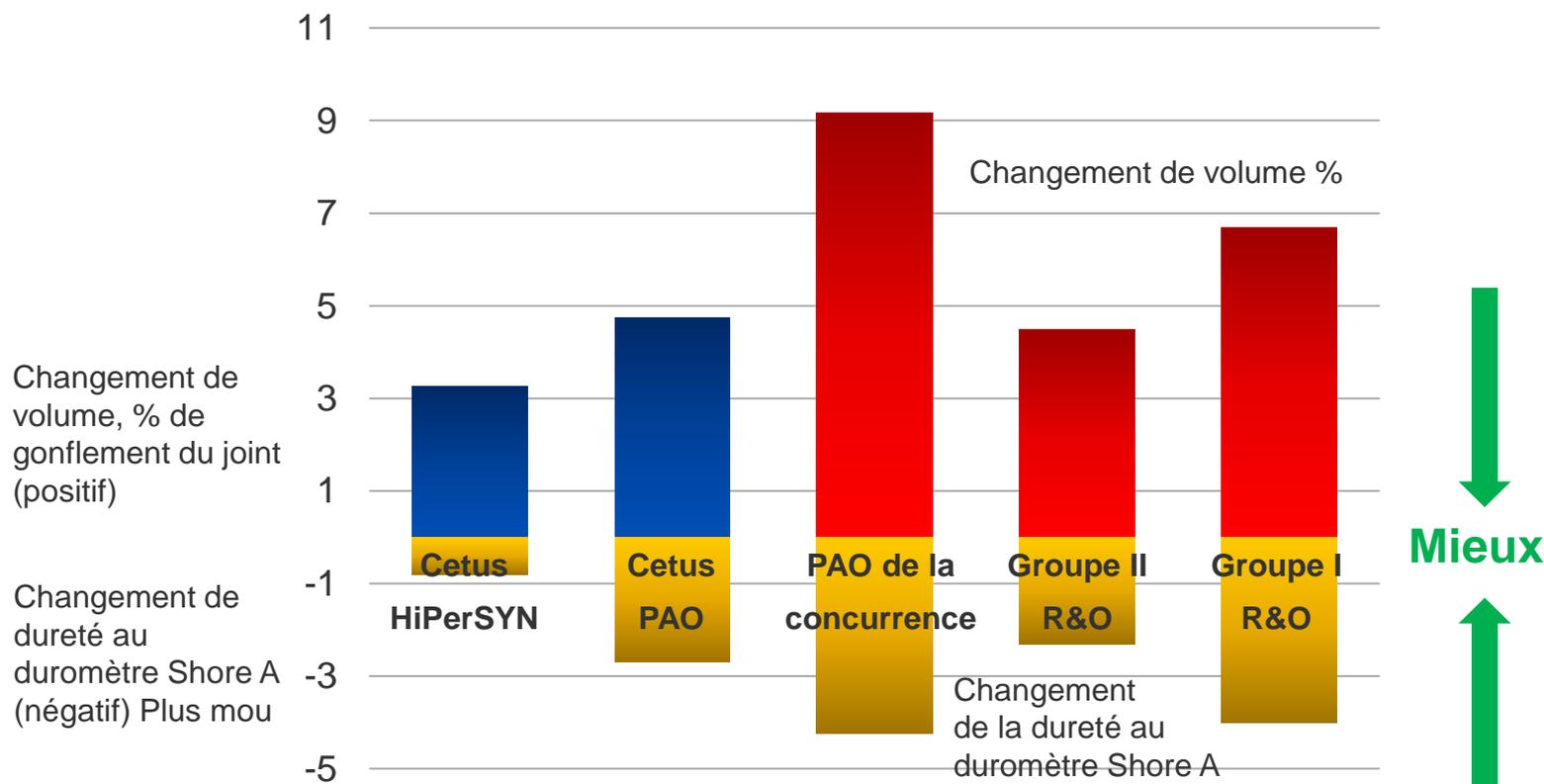
- Détermine la performance en matière de prévention de l'usure d'une huile pour compresseur en mesurant la marque d'usure dans une application de glissement acier sur acier à quatre billes sous une charge de 40 kg, à 1 200 tr/min, à 75 °C, pendant 1 heure.



Essai de gonflement des joints en caoutchouc – ASTM D471



- L'essai de compatibilité des élastomères** détermine les effets d'un lubrifiant sur un élastomère en présence de chaleur. Le changement de la dureté et le changement de volume en pourcentage sont signalés. Le caoutchouc nitrile Buna N (NBR) est utilisé (168 heures, 100 °C).





Les nouvelles huiles Cetus[®] HiPerSYN[®] et Cetus PAO affichent une excellente performance comparativement à l'huile synthétique PAO concurrente

- **Excellente stabilité oxydative** – meilleure performance dans l'essai RPVOT que l'huile synthétique PAO concurrente. Elle démontre sa valeur des façons suivantes :
 - Temps de disponibilité accru de l'équipement
 - Durée de vie accrue du lubrifiant à haute température
 - Vidanges d'huile moins fréquentes, ce qui réduit l'ensemble des tâches d'entretien et de lubrification
- **Excellente protection antiusure globale** – démontre sa valeur des façons suivantes :
 - Possibilité de prolonger la durée de vie des composants du compresseur
 - Possibilité d'accroître le temps de disponibilité de l'équipement et de réduire le coût total de possession (CTP)

Les nouvelles huiles Cetus[®] HiPerSYN[®] et Cetus PAO affichent une excellente performance



- **Compatibilité exceptionnelle avec les joints** en caoutchouc nitrile Buna N (NBR) avec un changement de dureté et un gonflement des joints minimaux. Démonstre sa valeur des façons suivantes :
 - Réduction des fuites/de l'entraînement du lubrifiant
 - Réduction des accidents de sécurité possibles
 - Durée de vie accrue de l'équipement

Commentaires



- Là où des huiles PAO synthétiques sont spécifiées ou souhaitées, l'huile Cetus[®] PAO est une option viable pour remplacer les lubrifiants concurrents et tirer parti de la possibilité d'améliorer la durée de vie du lubrifiant et des composants et de réduire le coût total de possession (CTP) comme l'ont montré les essais ASTM dont on a discuté.
- L'huile Cetus[®] HiPerSYN, formulée avec des huiles de base synthétiques du groupe III, peut offrir un avantage par rapport aux huiles synthétiques PAO coûteuses, sans sacrifier l'avantage d'une durée de vie accrue du lubrifiant et des composants ou de la réduction du CTP, comme l'ont montré les essais ASTM dont on a discuté.

